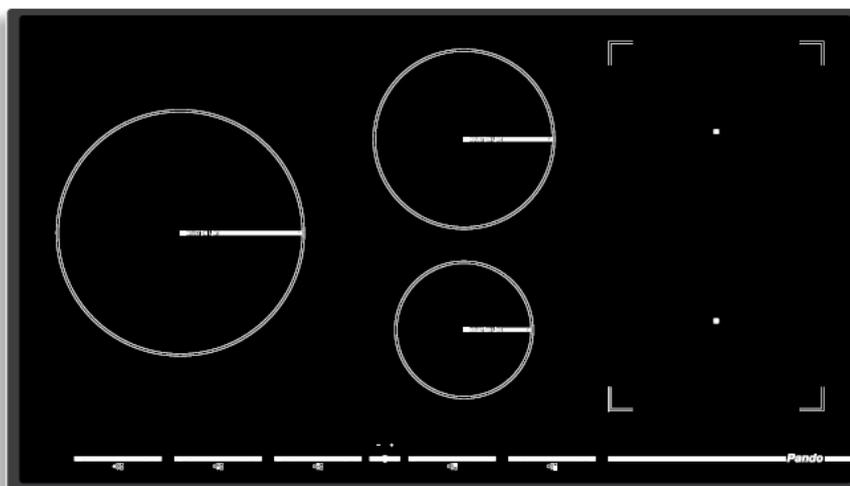
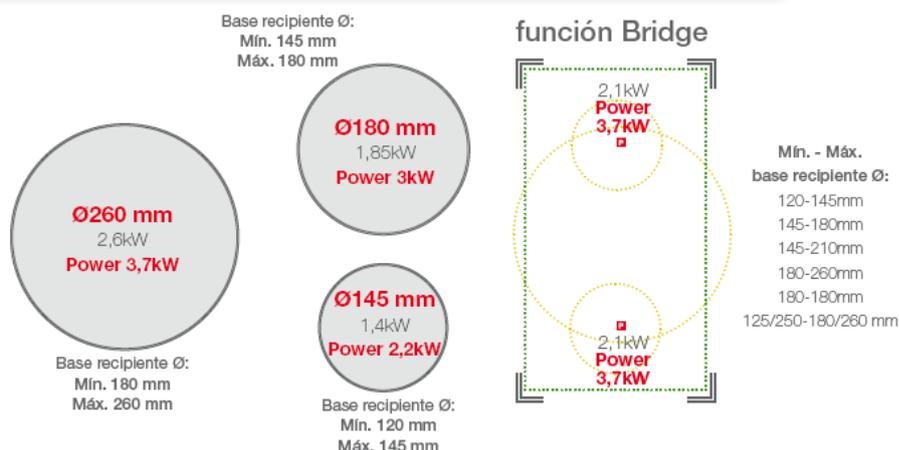


INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por División Técnica				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

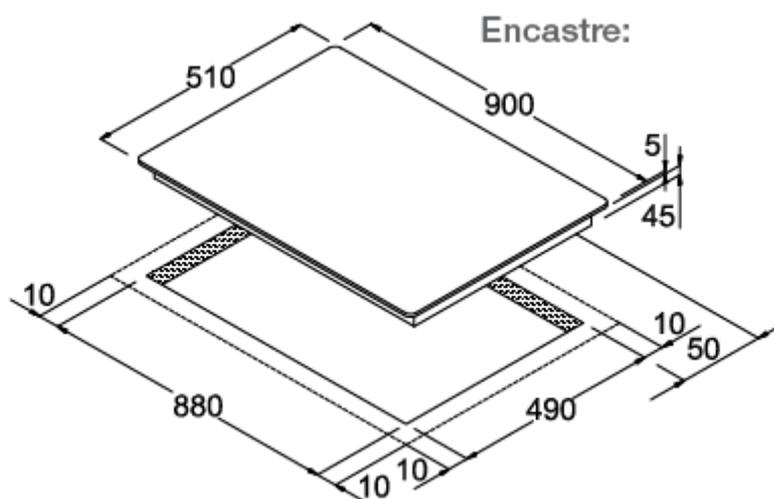


consumo máximo:
11100W
alimentación:
220-240V (50/60 Hz)
2 generadores independientes
Esquina cristal R-5



❖ Índice:

- Dibujo despiece.
- Part list.
- Manual de instalación.
- Funciones botonera.
- Esquema eléctrico.
- Boletines de servicio.
- Modificación. (Ediciones).



DIVISION TECNICA
INOXPAN, S.L.

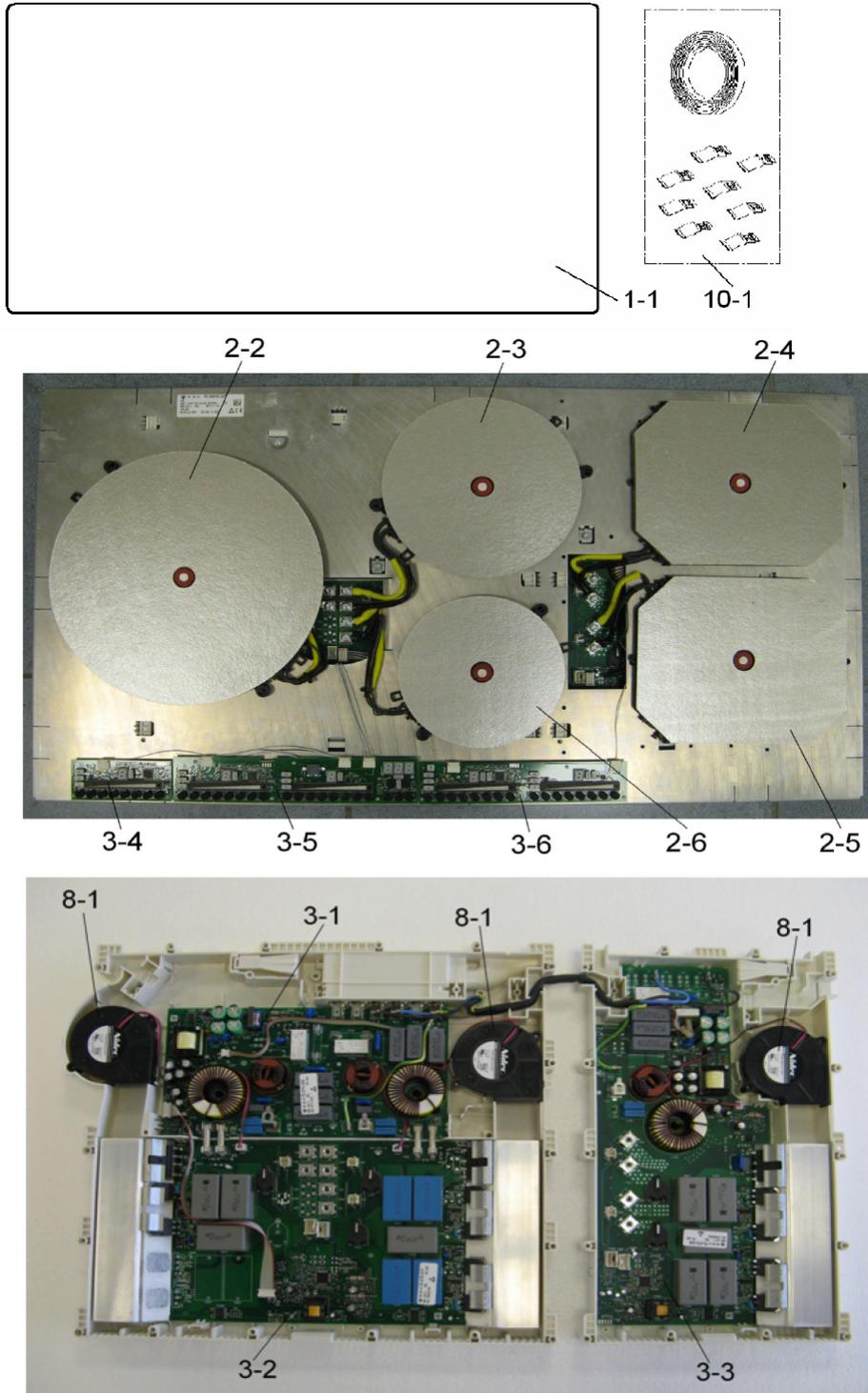
Página 1 de 11

Pol. Ind. El Cros - Av. El Molí de les Mateves, 11 - Apdo. Nº 21 - 08310 ARGENTONA (Barcelona) - ESPAÑA, telf. 93 757 94 11, Fax 93 757 96 53. sat@pando.es

La información transmitida va dirigida únicamente al sat o entidad autorizada que se muestra como destinatario y puede contener datos confidenciales o privilegiados. Toda revisión, retransmisión, diseminación u otro uso o acción al respecto por parte de personas o entidades distintas al destinatario autorizado está prohibida.

INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por <i>División Técnica</i>				
Modelo:	2400		Fecha:	25/04/2012
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

➤ **Dibujo despiece:**



DIVISION TECNICA
INOXPAN, S.L.

Página 2 de 11

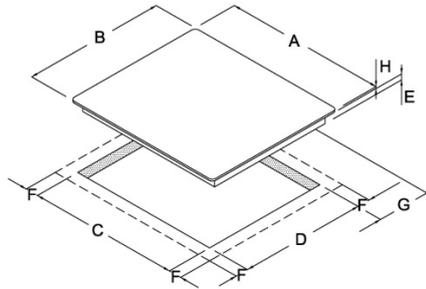
Pol. Ind. El Cros - Av. El Molí de les Mateves, 11 - Apdo. N° 21 - 08310 ARGENTONA (Barcelona) -ESPAÑA, telf. 93 757 94 11, Fax 93 757 96 53. sat@pando.es

La información transmitida va dirigida únicamente al sat o entidad autorizada que se muestra como destinatario y puede contener datos confidenciales o privilegiados. Toda revisión, retransmisión, diseminación u otro uso o acción al respecto por parte de personas o entidades distintas al destinatario autorizado está prohibida.

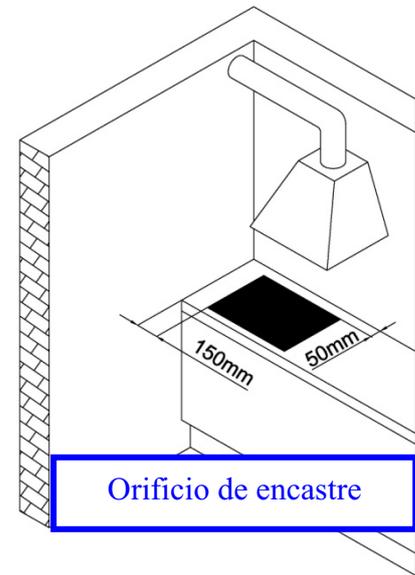
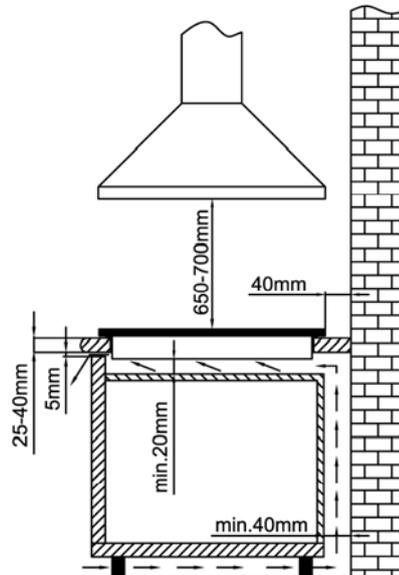
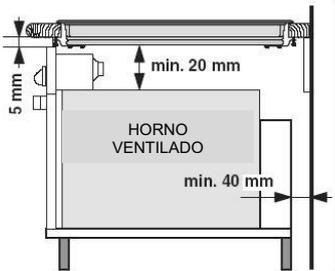
INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por <i>División Técnica</i>				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

➤ **Part list:**

2400			
PLANO	CODIGO	DESCRIPCION	PVR - 2012
			SIN IVA
1-1	200006470004	VIDRIO EXTERIOR MOD.20000400	365,74 €
2-2	200006220010	ELEMENTO IND.REDONDO 260mm 75.95053.502 20000400	192,00 €
2-3	200006220011	ELEMENTO IND.REDONDO 180mm 75.95051.502 20000400	162,00 €
2-4	200006220004	ELEMENTO IND. OCTA 75.95055.501 20000200/20000400	198,00 €
2-5	200006220005	ELEMENTO IND. OCTA 75.95055.502 20000200/20000400	198,00 €
2-6	200006220012	ELEMENTO IND.REDONDO 145mm 75.95050.502 20000400	245,00 €
3-1	200006220006	PLACA ELECT.FILTRO 75.475.250 20000200/20000400	308,00 €
3-2	200006220013	PLACA ELECT.POTENCIA 75.475.477 20000400	400,00 €
3-3	200006220014	PLACA FILTRO+POTENCIA 75.475.426 20000400	450,00 €
3-4	200006220015	BOT.TOUCH CONTROL 75.13106.854.20000400	154,00 €
3-5	200006220016	BOT.TOUCH CONTROL 75.13106.420..20000400	272,00 €
3-6	200006220009	BOT.TOUCH CONTROL 75.13106.608 20000200/20000400	196,00 €
8-1	200005610001	VENTILADOR REFRIGERACIÓN 950.025 20000200/20000400	126,00 €
10-1	200005480001	BOLSA DOCUMENTACION ENCIMERAS Y ACCESORIOS	8,82 €

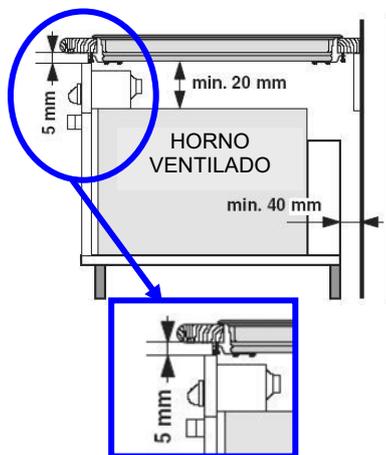
Modelo: 2400**Fecha:** 25/04/2012**Descripción:** PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.**Edición:** 01**Referencia:** 20000400**Modificación:****MANUAL TECNICO Y DESPIECE**➤ **Manual de instalación:****Medidas del corte de
encastre en la encimera.**

	20000200	20000400
A	900 mm	580 mm
B	510 mm	510 mm
C	880 mm	560 mm
D	490 mm	490 mm
E	50 mm	50 mm
F	10 mm	10 mm
G	50 mm	50 mm
H	5 mm	5 mm



- La placa de inducción se puede empotrar sólo en encimeras de 25 a 40mm de espesor.
- El mueble inferior de la cocina no debe tener cajón. Debe estar dotado de un espacio mínimo libre distante de 20mm de la superficie de trabajo inferior. Este espacio debe permanecer vacío.
- En la parte posterior del mueble el corte de encastre debe tener mínimo respecto a la pared una separación de 50mm. De haber pared lateral la separación mínima para el corte de encastre es de 150mm.
- Debajo de una placa de inducción solo pueden instalarse hornos con ventilador de enfriamiento (Horno Ventilado).
- La placa sólo puede instalarse en o entre muebles de un mismo nivel y asegurando una ventilación interior. Nunca instalar la placa entre muebles de diferente altura, ello puede provocar daños en la placa o mobiliario por sobrecalentamiento de temperatura, debido a la falta de ventilación. (Ver imagen).

INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por División Técnica				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.	Edición:	01	
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				



- **¡ATENCIÓN, IMPORTANTE!**: En la parte frontal del mueble, entre la placa y el horno (u otro elemento) tiene que haber obligatoriamente una abertura mínima de 5mm, por donde sale el aire caliente de ventilación de la inducción, y en la parte interior del mueble sobre el que se coloca la placa, debe de haber una abertura mínima de 40mm por donde entre y circule aire nuevo para la ventilación de la placa. En el caso de tener horno ventilado debajo, antes de colocarlo prever esta abertura necesaria. **Ver imágenes.** De no dejar estas aperturas de ventilación, la placa de inducción puede sufrir recalentamiento y dañarse, en este caso la reparación no estaría cubierta por la garantía del fabricante.

TABLA DE DIÁMETROS MÍNIMOS Y MÁXIMOS POR ZONA COCCIÓN.

Zonas de cocción	Ø mín. fondo olla	Ø máx. fondo olla
Ø 145 mm	Ø 120 mm	Ø 145 mm
Ø 180 mm	Ø 145 mm	Ø 180 mm
Ø 260 mm	Ø 180 mm	Ø 260 mm
184x220 mm (SINGLE)	Ø 115 mm	Ø 180 mm
184x220 mm (SINGLE) CON BRIDGE FUNCTION	Ø 135 mm	Ø 180 mm
184x220 mm (DOUBLE) CON BRIDGE FUNCTION	2 ZONAS	-
	4 ZONAS	Ø 330 mm
		380x220 mm
		Ø 400 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	20000400	20000200
Dimensiones (mm)	900x510	580x510
Tensión nominal	220-240V~ o 380-415V 3N~, 50/60 Hz	220-240V~ o 380-415V 2N~, 50/60 Hz
Tipo de interruptores	Sensores electrónicos	
Zonas de cocción (Ø, mm/kW)	Ømm / kW	
Izquierda al frente	260 , 2,6 (P=3,7)	184x220 , 2,1 (P=3,7)
Izquierda atrás	-	184x220 , 2,1 (P=3,7)
Detrás central	180 , 1,85 (P=3,0)	-
Delante central	145 , 1,4 (P=2,2)	-
Derecha atrás	184x220 , 2,1 (P=3,7)	184x220 , 2,1 (P=3,7)
Derecha al frente	184x220 , 2,1 (P=3,7)	184x220 , 2,1 (P=3,7)
Potencia total (kW)	11,1	7,4

P= Potencia máxima

(Power Booster)

DIVISION TECNICA
INOXPAN, S.L.

Página 5 de 11

Pol. Ind. El Cros - Av. El Molí de les Mateves, 11 - Apdo. Nº 21 - 08310 ARGENTONA (Barcelona) -ESPAÑA, telf. 93 757 94 11, Fax 93 757 96 53. sat@pando.es

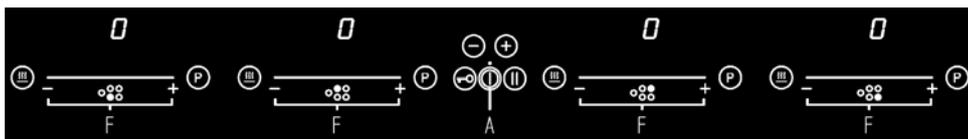
La información transmitida va dirigida únicamente al sat o entidad autorizada que se muestra como destinatario y puede contener datos confidenciales o privilegiados. Toda revisión, retransmisión, diseminación u otro uso o acción al respecto por parte de personas o entidades distintas al destinatario autorizado está prohibida.

INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por División Técnica				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

➤ Funcionamiento botonera:

Encendido de la placa de inducción

- Pulsar (A) durante al menos 1 segundo. La placa de inducción se enciende y todos los indicadores de potencia muestran el nivel »0«.



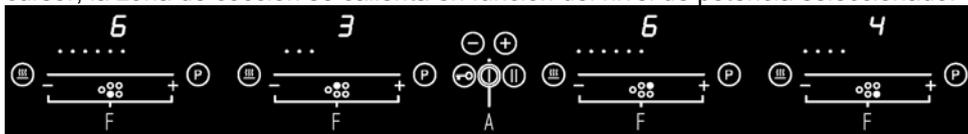
Si en 10 segundos no se realiza ninguna elección, la placa de inducción se apaga.

Encendido de las zonas de cocción

Cuando el usuario enciende la placa de inducción con el sensor de (A), dispone de 10 segundos para elegir la zona de cocción deseada.

- Pulsar y deslizar el dedo sobre el cursor (F) de la zona de cocción deseada para seleccionar un nivel de cocción entre 1 y 9.

Al pulsar el cursor una vez, se activa el valor asociado al punto de contacto. Los indicadores de control situados sobre el cursor se encienden de modo proporcional al valor configurado. Deslizar el cursor con el dedo hacia la derecha para aumentar el valor del nivel de cocción y hacia la izquierda para reducirlo. Al retirar el dedo del cursor, la zona de cocción se calienta en función del nivel de potencia seleccionado.



Manteniendo pulsado un punto concreto del cursor durante 3 segundos, se activa el sistema de cocción automática (ver el capítulo de calentamiento rápido automático).

Modificación del nivel de potencia de las zonas de cocción

- Tocar el cursor y deslizar el dedo sobre él para modificar el nivel de potencia.
- Al retirar el dedo del cursor, la zona de cocción sigue calentándose en función del nivel de potencia seleccionado.

Apagado de las zonas de cocción

- La zona de cocción elegida debe estar activada.
- Pulsar el inicio del cursor (F) para seleccionar el nivel de potencia »0«. Se activa una señal acústica para confirmar que la zona de cocción se ha apagado.

Apagado de la placa de inducción

- La placa de cocción se puede apagar totalmente en cualquier momento pulsando (A).
- La señal acústica se activa y todos los indicadores, excepto los de las zonas de cocción que aún están calientes, se apagan. La letra 'H' indica que en dichas zonas aún existe calor residual.
- Si se apaga la placa antes de que se complete la cocción, es posible aprovechar el calor residual para ahorrar energía eléctrica.

Bloqueo de la unidad de gestión/ protección para niños

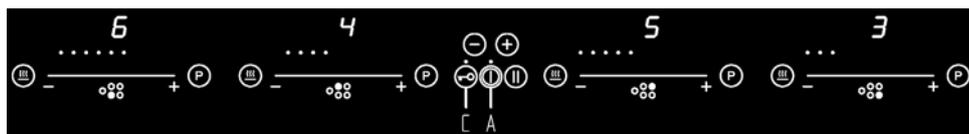
Activar el bloqueo de seguridad para impedir que se utilicen las zonas de cocción.

Bloqueo de la unidad de control

- La placa de cocción debe estar encendida.
- Pulsar (C) durante 1 segundo aproximadamente. El LED que hay sobre la tecla se enciende para indicar que el bloqueo está activado.

INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por División Técnica				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

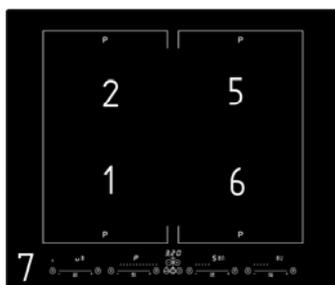
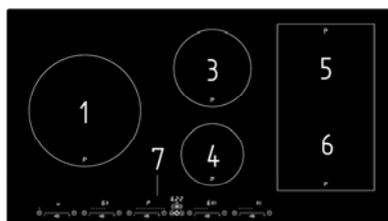
- El bloqueo de seguridad protege todos los sensores contra su accionamiento involuntario, excepto los sensores (A) y (C).
- Al apagar la placa de inducción cuando el bloqueo está activado, la función de bloqueo permanece memorizada hasta que se vuelve a encender la placa.
- Las alarmas que se activan al cumplirse el tiempo de temporización se pueden apagar sin desbloquear la pantalla pulsando (D) o (E).



Desbloqueo de la unidad de control

- La placa de inducción debe estar encendida.
- Pulsar (C) durante 1 segundo; la señal acústica avisa que la unidad de control se ha desbloqueado.

Función Bridge

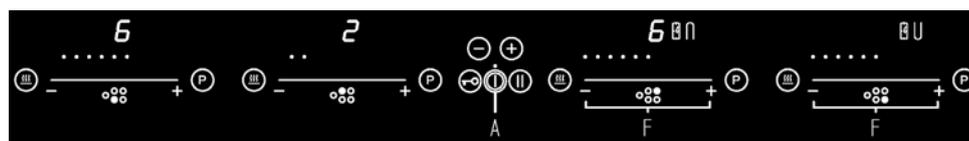


Con esta función es posible gestionar dos zonas de **igual diámetro y potencia**. Ambas zonas se activan al mismo tiempo y solo se pueden controlar desde una de ellas.

Activación de la función Bridge

Tanto si el nivel de cocción de ambas zonas es distinto como si es 0:

- Pulsar al mismo tiempo un punto cualquiera de los cursores (F) de las zonas:
 - 5 y 6, (**20000400**).
 - 1 y 2, 5 y 6 (**20000200**).
- Ahora ambas zonas funcionan de modo combinado y los LEDS situados a la derecha de sus respectivas pantallas se encienden. En la pantalla de la zona de control aparece el nivel y en la pantalla de la zona controlada se apaga.
- El timer también se puede programar cuando esta función está activada; el led que se encuentra cerca de las pantallas de cada una de las zonas se enciende y no será posible programar la función de cocción con potencia adicional.



- Si en 10 minutos no se detecta una olla sobre una de las dos zonas de cocción, la función Bridge se desactiva automáticamente: la zona de cocción que está libre se apaga y la zona de cocción ocupada permanece encendida como elemento único de cocción y mantiene el nivel de cocción configurado.

Apagado de la función Bridge

- Pulsar al mismo tiempo un punto de los cursores (F) de las dos zonas que se desean combinar (el mismo procedimiento de activación de la función Bridge). La función se desactiva, en las pantallas de ambas zonas de cocción aparece la indicación 0 y es posible configurarlas nuevamente.

INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por División Técnica				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.	Edición:	01	
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

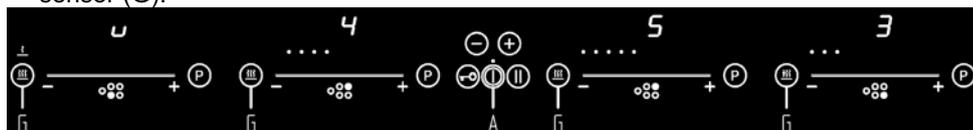
Función de calentamiento

La función de calentamiento se utiliza para mantener calientes los alimentos ya cocinados.

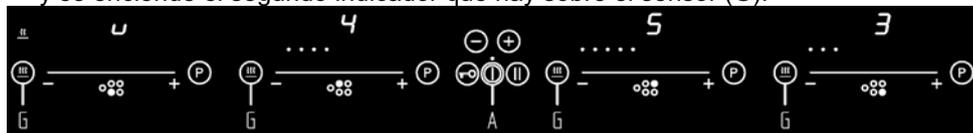
Esta función también se puede utilizar para descongelar o cocinar a fuego lento.

Activación de la función de calentamiento

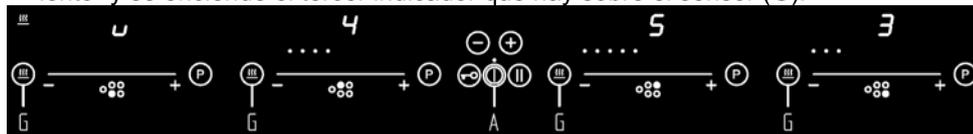
- Pulsar el sensor (G) de la zona de cocción deseada, la función se activa en modalidad de “descongelación” y se enciende el primer indicador que hay sobre el sensor (G).



- Al pulsar por segunda vez el sensor (G), se activa la modalidad de “calentamiento” y se enciende el segundo indicador que hay sobre el sensor (G).



- Al pulsar por tercera vez el sensor (G), se activa la modalidad de “cocción a fuego lento” y se enciende el tercer indicador que hay sobre el sensor (G).



Al pulsar por cuarta vez el sensor, la función de calentamiento se apaga.

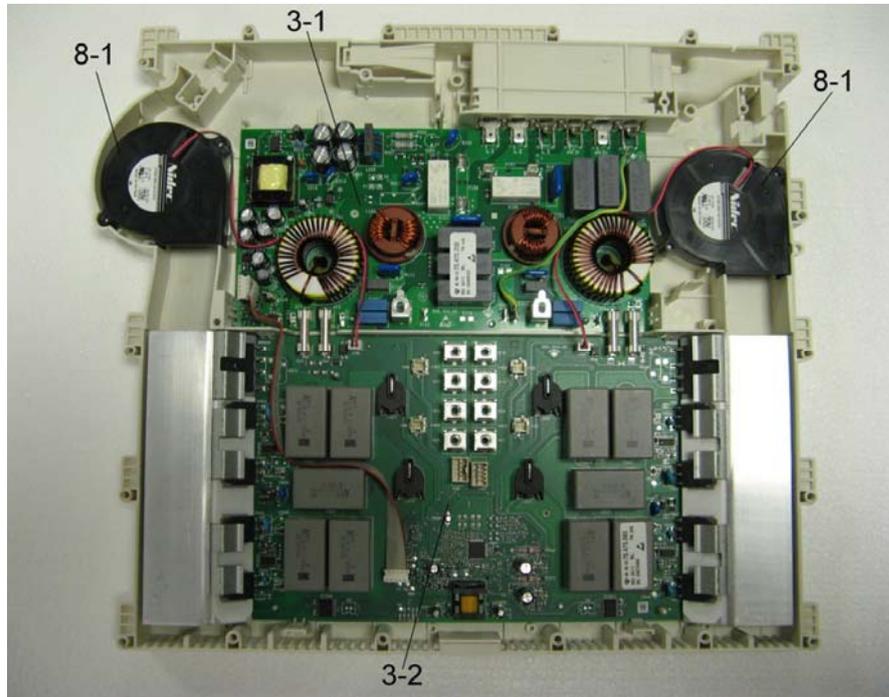
INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por División Técnica				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

FUNCIONES DE SEGURIDAD Y SEÑALIZACIÓN DE ERRORES

CÓDIGO ERROR	DESCRIPCIÓN ERROR	MANUAL DE INSTRUCCIONES
E03 + sonido continuo, o bien 	Activación continua de los sensores (TECLAS) durante más de 10 segundos, causada por la presencia de objetos o líquidos en el cristal de la pantalla táctil.	Eliminar los objetos y/o los líquidos y limpiar el cristal. Si el problema persiste, contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E21	La unidad de control se apaga debido al recalentamiento para evitar que se dañen los componentes electrónicos.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E22	Anomalía en la tarjeta de control relativa a los sensores de selección o tensión de alimentación de la pantalla táctil fuera del rango permitido.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E20	Anomalía en la memoria del microcontrolador.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E36	Corto circuito en el sensor de temperatura de la pantalla táctil.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E31	Anomalía en la configuración de los módulos de inducción.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E47	Comunicación anómala entre la pantalla táctil y uno o más módulos de inducción.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E2	Recalentamiento de las bobinas de uno o más módulos de inducción debido al uso incorrecto de la placa de cocción o a una avería en el ventilador de refrigeración.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado, y especificar el código de error.
EA	Error en la tarjeta de potencia. Componente averiado.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado, y especificar el código de error.
U400	Tensión en secundario demasiado alta (tensión en primario > 300 V). La pantalla táctil se apaga después de 1 segundo y emite una señal acústica continua. La causa puede ser: 1) Suministro elevado de tensión. 2) Error de conexión de la placa de cocción a la red de alimentación.	1) Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error. 2) Contactar con un electricista para que verifique la red de suministro eléctrico de la vivienda.
E5	Anomalía del filtro de la tarjeta de potencia.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E6	Anomalía de la tarjeta de potencia.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.
E8	Velocidad del ventilador incorrecta; error en el ventilador izquierdo o derecho.	Aire de descarga bloqueado, por ejemplo, por un papel. Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado, y especificar el código de error.
E9	Defecto del sensor de temperatura de un módulo de inducción.	Contactar con el centro de asistencia técnica autorizado y especificar el código de error.

INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por División Técnica				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

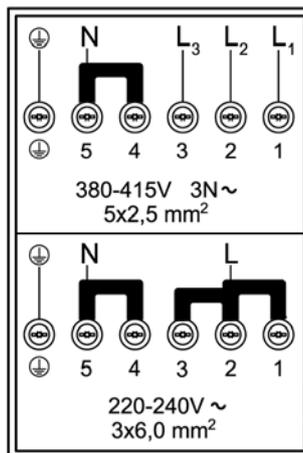
➤ **Esquema eléctrico circuito:**



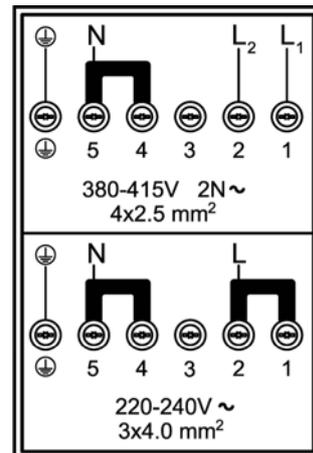
Esquema de conexión:

Para la conexión se pueden utilizar:

- cables de tipo HO5RR-F con conductores color amarillo/verde, mínimo sección Ø4mm.
- cables de tipo HO7RN-F con conductores color amarillo/verde. mínimo sección Ø4mm.



20000400



20000200

INOXPAN S.L.		Pando	ORPAN <i>by Pando</i>	
Creado y editado por <i>División Técnica</i>				
Modelo:	2400	Fecha:	25/04/2012	
Descripción:	PLACA INDUCCION TOTAL TOUCH CONTROL REG.		Edición:	01
Referencia:	20000400	Modificación:		
MANUAL TECNICO Y DESPIECE				

ADVERTENCIAS

Detección de olores provenientes de la placa de inducción en los primeros usos:

En los primeros usos de la placa es posible detectar algunos olores. Éstos provienen de los componentes nuevos del interior de la placa, que al ponerse en marcha por primera vez y calentarse, son expulsados al exterior por medio de los ventiladores de refrigeración. Con el uso estos olores disminuyen y desaparecen.

Ruidos durante el uso de la placa de inducción: (zumbidos, vibraciones, silbidos...)

Pueden detectarse diferentes ruidos mientras se usa la la placa de inducción, generalmente son normales y son producidos por diferentes motivos como:

- La base del recipiente no es compatible, no está en buen estado (sucia, desconchada, con incrustaciones...) o no está completamente lisa.
- Que la base del recipiente esté hecha de diferentes materiales compuestos.
- Que el recipiente esté vacío.
- Que el nivel de potencia seleccionado es muy elevado de golpe.

Ruido del ventilador de refrigeración:

La placa de inducción tiene unos ventiladores que se encargan de refrigeran los componentes internos. Este ventilador es automático y se pone en marcha cuando la temperatura interna lo exige. Es posible que aún apagando las zonas de cocción el ventilador siga en marcha. Se parará automáticamente cuando la temperatura de enfriado sea alcanzada.

Todo lo explicado sobre olores y ruidos en este apartado es normal y no indica que la placa de inducción tenga una avería.

Este aparato cumple con la normativa de seguridad y compatibilidad electromagnética EMC, pero en personas que tengan implantados marcapasos es aconsejable no acercarse a este tipo de aparatos para evitar posibles interferencias.

¡ATENCIÓN! La instalación de este aparato sólo puede ser hecha por personal cualificado, especialista y autorizado. Se debe verificar el estado del aparato tras sacarlo del embalaje, si se aprecia síntomas de haber sufrido daños durante el transporte, no conectar ni instalar el aparato, contactar con el distribuidor para informar de la incidencia antes de 24h.

- La instalación y conexión a la red eléctrica debe ser hecha sólo por personal electricista cualificado, especializado y autorizado.